

SikaCor® EG-System Rapid (SikaCor® EG-System Rapid)

快速固化环氧树脂+聚亚安脂

产品简介

SikaCor Zinc R Rapid:

2组份多颜色快速固化的富锌环氧树脂底涂。

SikaCor EG Phosphate Rapid:

2组份快速固化环氧树脂底涂，含富锌磷酸盐活性颜料。

SikaCor EG 1 Rapid:

2组份含云母的氧化铁环氧树脂中间涂层。

SikaCor EG 4/5:

2组份 RAL 和 DB 颜色聚亚安脂外涂

加入 1% b.w.SikaCor PUR Accelerator(请见技术使用说明书活动更多资料)，表面可快速干燥并达到完全固化

获得 German standard „TL/TP-KOR Stahlbauten“, page 97 认证。

应用

对钢材有强力持久的抗腐蚀作用以及装饰效果。该系统尤其适用于低温环境和车间。需要每天施工 3 次。

优点

该涂层系统结合了环氧树脂在底涂和中间涂层的极好的耐腐蚀性能以及聚亚安脂外涂。

- 快速外涂
- 每天上3次涂层
- 坚韧的弹性和密度，但不易损坏
- 抗震动和冲击
- 快速固化
- 适用于低温
- 能耐受最大至+150°C 的温度

产品数据

级别和颜色	SikaCor Zinc R Rapid	锌灰色
	SikaCor EG Phosphate Rapid	沙黄色， 约RAL 1002 和 红棕色， 约RAL 8012
	SikaCor EG 1 Rapid	灰色， 约DB701， DB702， DB703； 绿色， 约DB601； 白色， 约DB701
	SikaCor EG 4	金属色
	SikaCor EG 5	RAL 颜色
	SikaCor Cleaner	25， 160 升
	由于原料的变化，不同批号之间可能会有轻微色差	
包装	SikaCor Zinc R Rapid	26kg净重



	SikaCor EG-Phosphate Rapid 28.5kg净重 SikaCor EG 1 Rapid 28.5kg净重 SikaCor EG 4 30; 12.5和3kg*净重 SikaCor EG 5 25; 10和3kg*净重 Thinner EG 25; 10和3L (*为某些颜色的最小数量)
保质	原装密封容器内，在干燥和凉爽的环境中： SikaCor Zinc R Rapid 1年 SikaCor EG Phosphate Rapid 3年 SikaCor EG 1 Rapid 3年 SikaCor EG 4, SikaCor EG 5 2年 SikaCor Zinc R 1年 SikaCor EG-Phosphate, SikaCor EG 1 3年 SikaCor EG 4, SikaCor EG 5; 2年
使用指南	
涂层系统	<u>钢材：</u> 3层系统 1 X SikaCor EG Phosphate Rapid 或 1 X SikaCor Zinc R Rapid 1 X SikaCor EG 1 Rapid 1 X SikaCor EG 4或 SikaCor EG 5 4层系统针对极度暴露情况 1 X SikaCor EG Phosphate Rapid 或 1 X SikaCor Zinc R Rapid 2 X SikaCor EG 1 Rapid 1 X SikaCor EG 4 或 SikaCor EG 5 在长期处于水下或冷凝环境中底涂只能用SikaCor Zinc R Rapid <u>镀锌表面和铝：</u> 1 X SikaCor EG 1 Rapid 1 X SikaCor EG 4或 SikaCor EG 5 为达到最佳的不透明性，当使用亮色的SikaCor EG 5 时，必须再上一遍涂料
表面处理	<u>钢材：</u> 按照EN ISO 12944, part 4标准，喷砂至 Sa 2 ¹/₂。钢材表面必须无灰、油、润滑油等 <u>镀锌表面和铝：</u> 表面必须无油、润滑油和侵蚀性产品。 如果长期处于水下或冷凝环境中表面应该使用扫涂上料 如果表面被污染或风化，例如镀锌，或已涂底漆的表面，推荐用 SikaCor Wash 清理。

技术参数

材料用量

	体积比 重 (液态)	固含量 约占%		中等干膜厚度 材料理论用量			
	约 kg/L	体积	重量	干膜 微米	湿膜 微米	约 kg/ m²	约 m²/kg
SikaCor EG-Phosphate	1.6	57	79	80	140	0.225	4.45
SikaCor EG 1	1.6	56	77	80	145	0.230	4.35
SikaCor EG 4	1.4	55	70	80	145	0.205	4.85
SikaCor EG 5	1.3	59	72	60 80*)	100 135	0.135 0.175	7.45 5.70
SikaCor Zinc R	2.8	63	89	60 80**)	95 130	0.265 0.355	3.75 2.80

*) 如果空气湿度高就会产生CO₂泡泡

**) 若采用喷涂： 除小面积外 SikaCor Zinc R Rapid 的干膜厚度不得超过每层 150 微米

用 SikaCor EG Phosphate Rapid 和 SikaCor EG 1 Rapid 进行喷涂， 每次干膜厚度可达 120 微米

按照 ISO 19840， 底涂干膜厚度受表面粗糙度的影响， 误差较大。

混合重量%

(A: B)

SikaCor EG Phosphate Rapid	94.7: 5.3
SikaCor EG 1 Rapid	94.7: 5.3
SikaCor EG 4	92: 8
SikaCor EG 5	90: 10
SikaCor Zinc R Rapid	94: 6

抵抗力

化学影响:

SikaCor EG-System Rapid 可抵抗气候， 水， 污水， 海水， 烟尘， 冰盐， 酸碱水蒸汽， 油， 油脂并可短期暴露在燃料和溶剂中

温度:

根据底涂的情况:

SikaCor EG Phosphate Rapid:

可耐受至+ 100°C 干热， 短时间内可达+ 150°C

SikaCor Zinc R Rapid:

可耐受至+ 150°C 干热， 短时间内可达+ 180°C

可耐受至+ 50°C 湿热

如果温度更高， 请和西卡公司联系。

施工方法

材料准备	使用电动搅拌机对组份A进行搅拌后， 加入组份B和A一起完全混合搅拌(包括容器内壁处和底部)														
使用方法	施工方法对统一涂层的厚度和外观是至关重要的。喷涂的效果最好。通过真空喷涂容易达到要求的干膜厚度，刷涂也可满足要求。加入溶剂会降低抗流挂性和干膜厚度。如果采用滚涂，或者刷涂，为了达到要求的涂层厚度，可以采用必要的额外工序，它取绝于建筑物的形状、现场条件、颜色等。在涂装以前，有必要在现场做测试，以检测采用的施工方法能否满足设计要求。 <u>刷涂和滚涂：</u> 为了达到完美外观， 如果涂层具有含云母的氧化铁， 建议对最外涂层进行喷涂或者朝一个方向进行刷涂或滚涂以避免出现条痕 <u>常规高压喷涂：</u> 喷嘴大小1.5 – 2.5mm； 压强3 – 5 bar； 有必要使用脱水器和脱油器 最大至5%b.w.加入Thinner EG <u>真空喷涂：</u> 喷枪中的最小压强为180 bar ； 喷嘴大小0.38 – 0.53mm(0.015 – 0.021inch) ， 喷涂角度为40⁰ - 80⁰														
施工温度	材料：最小 0°C 表面：最小 -10°C， SikaCor EG4/5加入1% b.w. SikaCor PUR Accelerator 最小 0°C 温度低于+15°C需要加入最大5%Thinner EG以调整粘性														
适用期	<table><tr><td>SikaCor EG-Phosphate Rapid, SikaCor EG 1 Rapid 和SikaCor Zinc R Rapid</td><td colspan="4">SikaCor EG 4 and SikaCor EG 5 (加1% b.w. SikaCor Accelerator)</td></tr><tr><td>在 +10 °C 时约8小时 在 +20 °C 时约 5 小时 在 +30 °C 时约 2 小时</td><td colspan="4">在 +10 °C 时约5小时 在 +20 °C 时约3小时 在 +30 °C 时约2小时</td></tr></table>					SikaCor EG-Phosphate Rapid, SikaCor EG 1 Rapid 和SikaCor Zinc R Rapid	SikaCor EG 4 and SikaCor EG 5 (加1% b.w. SikaCor Accelerator)				在 +10 °C 时约8小时 在 +20 °C 时约 5 小时 在 +30 °C 时约 2 小时	在 +10 °C 时约5小时 在 +20 °C 时约3小时 在 +30 °C 时约2小时			
SikaCor EG-Phosphate Rapid, SikaCor EG 1 Rapid 和SikaCor Zinc R Rapid	SikaCor EG 4 and SikaCor EG 5 (加1% b.w. SikaCor Accelerator)														
在 +10 °C 时约8小时 在 +20 °C 时约 5 小时 在 +30 °C 时约 2 小时	在 +10 °C 时约5小时 在 +20 °C 时约3小时 在 +30 °C 时约2小时														
干燥度6 (DIN 53150)	*) 用1% b.w. SikaCor PUR Accelerator 加速														
	产 品	干膜厚度	+0°C后	+10°C后	+20°C后										
	SikaCor Zinc R Rapid	80微米	4小时	1 小时	30分钟										
	SikaCor EG Phosphate Rapid	80微米	10小时	4 小时	1 ½小时										
	SikaCor EG 1 Rapid	80微米	12小时	5小时	3 小时										
	SikaCor EG 4 *)	80微米	48小时	12小时	4 小时										
	SikaCor EG 5 *)	80微米	48小时	13 小时	5 小时										
等候时间	最小： 直至达到干度6 最大： 1年 如果时间更长，请和西卡公司联系。														
实干时间	根据涂层厚度和温度1-2星期后达到最终硬度 只有在最终固化后才能做涂层测试														
工具清洗	Thinner EG SikaCor Zinc R Rapid: Thinner K														

重要提示

2004/42/CE指示 (Decopaint)

根据产品目录 IIA/j, 型号 SB, VOC 可允许的最大容量按 2004/42/CE 指示为 500g / L(期限 2010)。

SikaCor EG Phosphate Rapid, SikaCor Zinc R Rapid, SikaCor EG 1 Rapid 和 SikaCor EG 5 的最大容量应低于 500g / L VOC”

根据产品目录 IIA/j, 型号 SB, VOC 可允许的最大容量按 2004/42/CE 指示为 550g / L(期限 2007)。

SikaCor EG 4 的最大容量应低于 550g / L VOC”

预防措施

请遵守包装桶上的安全指示和当地安全法规的规定。

必须遵守危险品条例。

在施工期间, 确保相应的空气流通, 特别在密闭的空间、深坑、矿井等。远离明火和焊接。

在光线不足的空间内只允许使用安全灯。安装的通风设备必须是防火的。

稀释剂和处于液态或未固化态产品会污染地下水, 应防止流入排污管道或涌向地表。

根据地方健康和安全条例, 必须对所有溢出物和液体废水进行处理。

更多细节请见我们的 "健康保护和事故预防"说明。

数据来源

产品说明书所示所有技术数据均基于实验室测试条件。实测数据可能会由于环境因素不同而有所不同。

注意

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用, 无论是此处信息, 还是特殊情况下对使用西卡产品的推荐, 都是基于西卡公司对其知识和经验的良好信心。在实际应用中, 由于所用物料, 底层和工地的不同, 因此不能由此处信息, 或任何书写的推荐, 或任何其他建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和特殊用途的适用性作任何担保和承担任何法律责任。应尊重第三者的所有权, 所有定单需遵循目前的销售及付运条款, 使用者应参考有关产品技术说明书的最新版, 西卡公司将乐意提供。

西卡(中国)有限公司

中国江苏省苏州市苏州工业园区泾东路28号

邮编: 215121

电话: (86) 512 6273 2888

传真: (86) 512 6287 7070

<http://chn.sika.com>



ISO 9001:2008
证书编号: CC3576



ISO 14001:2004
证书编号: CC3577

生产该产品的品质/环境体系通过了
由香港品质保证局依据 ISO9001/ISO14001 进行的认证



Innovation & Consistency | since 1910